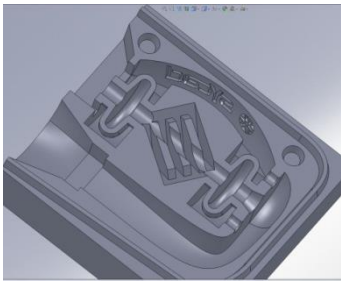


Großformatige Sandformen für den Metallguss

- Formen am Stück bis zu 4 x 2 x 1 m groß
- Aufwendige und teure Formeinrichtung entfällt
- Kurze Durchlaufzeiten (wenige Tage)
- Sandformen entsprechen 1:1 dem CAD-Modell
- Konstruktionen können anforderungsgerecht gestaltet werden, ohne auf Entformungsschragen oder Hinterschnitte zu achten
- Spezialsande beugen Gussproblemen vor
- Oberflächenqualität durch unterschiedliche Sandsorten beeinflussbar
- Grobkörnige Sande für hohe Gasdurchlässigkeit
- Hohe Flexibilität bei Geometrieänderungen ohne finanziellen Mehraufwand
- keine Lagerung und Wartung von Modellen
- Kosteneinsparung vor allem bei komplexen Formen von Losgröße 1 bis zu mehreren Hundert Teilen

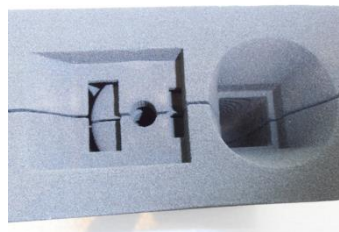
Sandgussprozess



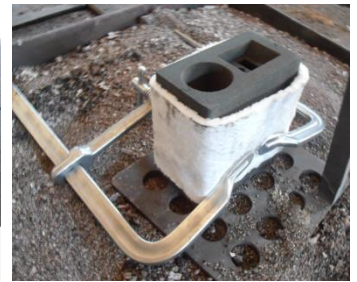
1. CAD Modell



2. Sandform



3. Mit Angusssystem



4. Einbetten der Sandform



5. Aluguss



6. Entformen



7. Entformen



8. Abkühlen



9. Verlorene Sandform



10. Gussteil mit Angusssystem



11. Fertiges Gussteil



12. Gussteil mit Sandform